

# DUNSKY EXPERTISE EN ÉNERGIE

QUI NOUS SOMMES | CE QUE NOUS FAISONS | POUR QUI

HIVER 2017



(514) 504-9030  
info@dunsky.com  
dunsky.com



# MISSION & VALEURS DUNSKY



## MISSION

Notre mission est simple :  
« Aider nos clients à bâtir un **avenir énergétique durable** »



## VALEURS

Nous poursuivons cette mission en insufflant quatre valeurs clés à notre travail :

**1. QUALITÉ** Nous travaillons sans relâche pour que notre travail soit exécuté selon les normes les plus exigeantes et pour que nous soyons chef de file dans notre domaine ou, à tout le moins, au fait des dernières innovations.

**3. ENGAGEMENT** Nos clients et nos employés sont nos partenaires. Nous nous engageons à être à l'écoute de leurs besoins et à toujours nous dépasser pour assurer l'atteinte de leurs objectifs.

**2. INTÉGRITÉ** Nous nous faisons un devoir de garantir que nos analyses et conseils sont cohérents, honnêtes et indépendants. L'intégrité est notre pierre angulaire.

**4. DURABILITÉ** Nous tenons à agir de façon exemplaire, en minimisant notre empreinte environnementale et en appuyant ceux qui encouragent la poursuite d'un avenir meilleur pour notre planète.

# CHAMPS D'EXPERTISE DUNSKY



Notre expertise est axée sur **trois piliers** de l'énergie durable :



## EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Nous aidons nos clients à **améliorer la performance énergétique des bâtiments, équipements et procédés.**

Nous nous concentrons sur l'efficacité énergétique, la gestion de la pointe, la substitution et d'autres occasions de rendre la demande globale en énergie plus efficace et performante.



## ÉNERGIE RENOUVELABLE

Nous aidons nos clients à **accélérer leur transition vers des énergies propres et renouvelables.**

Nous nous concentrons sur les technologies énergétiques distribuées, ainsi que sur les solutions de gestion et de stockage qui rendront possible cette transition énergétique.



## MOBILITÉ DURABLE

Nous aidons nos clients à **transformer les flottes et les systèmes de transport vers des solutions durables.**

Nous nous concentrons sur les carburants alternatifs (véhicules électriques et au gaz naturel), la mobilité partagée, le micro transit et d'autres solutions de mobilité durable.



Nous offrons **trois types de services** à nos clients :

## ÉTABLIR le potentiel



Que pouvons-nous accomplir ?  
À quel coût (et bénéfice) ?

- Études de potentiel
- Revues des technologiques
- Études de marché
- Optimisation des bâtiments
- Opportunités d'affaires
- Analyses de rentabilité
- *et plus ...*

## CONCEVOIR les stratégies



Comment le concrétiser ?  
Avec quels outils ?

- Politiques
- Plans intégrés
- Programmes incitatifs et financement innovateur
- Transformation de marché
- Normes et réglementation
- *et plus ...*

## ÉVALUER la performance



Quels résultats ont été obtenus ?  
Comment les améliorer ?

- Études de référence
- Évaluations d'impact
- Évaluations de processus
- Plans d'évaluation
- Évaluations stratégiques
- Balisages (*benchmarking*)
- *et plus ...*

conseil stratégique | appui technique | appui règlementaire | parties prenantes | outils d'aide à la décision





## ÉTABLIR le potentiel



Que pouvons-nous accomplir ?  
À quel coût (et bénéfice) ?

## CONCEVOIR les stratégies



Comment le concrétiser ?  
Avec quels outils ?

## ÉVALUER la performance



Quels résultats ont été obtenus ?  
Comment les améliorer ?

### EXEMPLES DE PROJETS

#### ÉTUDES DE POTENTIEL

*Au Iowa, les principales sociétés d'électricité et de gaz anturel ont retenu Dunsky pour effectuer l'étude du potentiel réalisable d'économie d'énergie, de gestion de la pointe et de réduction des émissions de carbone, et ce, pour tous les secteurs et segments de marché. Notre évaluation détaillée permettra de déterminer où se situent les opportunités et d'identifier ce qui est à la fois rentable et réalisable. Grâce à un outil convivial de notre cru, les résultats serviront à établir des cibles et à concevoir des programmes en toute confiance.*



#### THERMOSTATS « INTÉLLIGENTS »

*Face à l'émergence rapide de nouvelles technologies de thermostats intelligents, Eversource et National Grid se sont joints pour retenir Dunsky afin de conseiller sur leur déploiement au Massachusetts. Nous avons notamment évalué les options technologiques, les propriétés, les capacités et la valeur ajoutée complète pour les consommateurs, les distributeurs énergétiques ainsi que les tierces parties. Nous avons ensuite évalué l'opportunité qu'offre le marché sur 10 ans, fournissant ainsi la base pour un plan stratégique pour ce nouveau domaine.*





## ÉTABLIR le potentiel



Que pouvons-nous accomplir ?  
À quel coût (et bénéfice) ?

## CONCEVOIR les stratégies



Comment le concrétiser ?  
Avec quels outils ?

## ÉVALUER la performance



Quels résultats ont été obtenus ?  
Comment les améliorer ?

## EXEMPLES DE PROJETS

### PLAN INTÉGRÉ DE GESTION DE LA DEMANDE

*Dunsky a joué un rôle crucial dans le développement du premier plan intégré de gestion de la demande en électricité du Nouveau-Brunswick. Nous avons évalué le potentiel d'économies à travers la province, et avons conçu un plan global composé tant de programmes d'efficacité énergétique que d'initiatives innovantes en gestion de la demande. Nous avons aussi offert un éventail de services de planification et de support technique et stratégique pour NB Power, et oeuvrons présentement à la conception de leur 2<sup>e</sup> plan d'ensemble.*



NB Power

### PROGRAMMES & STRATÉGIES (BANQUE VERTE)

*Dunsky a appuyé le Rhode Island, un chef de file en efficacité énergétique, dans la conception d'une stratégie visant à tirer parti des mécanismes de financement pour accélérer l'adoption de mesures d'efficacité énergétique et d'énergies renouvelables décentralisées à travers l'État. Nos recommandations ont conduit à la création de la première banque d'infrastructure de l'État et de plusieurs offres de financement innovateur. Nous continuons de les appuyer sur des questions connexes, notamment l'intégration aux initiatives de National Grid.*





## ÉTABLIR le potentiel



Que pouvons-nous accomplir ?  
À quel coût (et bénéfice) ?

## CONCEVOIR les stratégies



Comment le concrétiser ?  
Avec quels outils ?

## ÉVALUER la performance



Quels résultats ont été obtenus ?  
Comment les améliorer ?

## EXEMPLES DE PROJETS

### ÉVALUATION DE PROGRAMMES

*En partenariat avec une autre firme, Dunsky est responsable des évaluations d'impact d'un portefeuille de 23 programmes de financement innovateur, et ce, sous l'égide de la régie de l'énergie de la Californie (la « CPUC »). Par ailleurs, nous avons également été retenus par les principales sociétés d'électricité et de gaz naturel de l'état, avec l'approbation de la CPUC, pour réaliser les évaluations de processus des plus importants programmes et pilotes de financement innovateur au pays.*



### PLANS D'ÉVALUATION

*L'équipe Dunsky a travaillé avec une firme partenaire pour réviser et reconcevoir les plans d'évaluation de l'Office de l'efficacité énergétique du Canada. Nous avons analysé les anciennes approches d'évaluation stratégique par rapport aux meilleures pratiques nord-américaines et conçu une série de plans d'évaluation améliorés et réalisables pour les programmes résidentiels, les initiatives d'étiquetage et la réglementation du gouvernement fédéral.*





# APPROCHE DUNSKY



Notre travail est basé sur une analyse étoffée; une expérience de premier plan qui permet de faire la distinction entre l'idéal et le réalisable ; et une communication claire et mesurée avec à la fois le client et ses parties prenantes.



## RECHERCHES + ANALYSES

Analyses quantitatives et qualitatives des enjeux techniques, économiques et de marché



## CONSEILS STRATÉGIQUES

Recommandations ancrées dans les meilleurs pratiques, l'analyse approfondie et l'expérience



## COMMUNICATIONS

Rapports clairs et bien écrits  
Mises en récit pour dirigeants  
Outils de prise décisions efficaces

EXPÉRIENCE

# L'ÉQUIPE DUNSKY



Les clients de Dunsky peuvent compter sur une équipe à la fois expérimentée et passionnée.

Ingénieurs, économistes, MBA et autres, l'équipe cumule près de 200 ans d'expérience dans nos champs d'expertise.



Philippe Dunsy  
Président



Alex Hill  
Consultant principal & Associé



Martin Poirier  
Consultant principal



François Boulanger  
Consultant principal



Julie-Ann Vincent  
Consultante principale



Jérôme Bilodeau  
Consultant



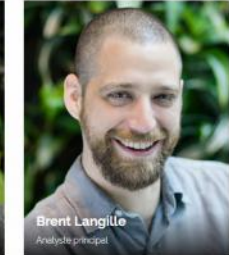
Lauren McNutt  
Consultante



Leslie Malone  
Consultante



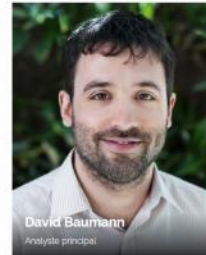
Jeff Turner  
Consultant



Brent Langille  
Analyste principal



Elsa Joly  
Analyste principale



David Baumann  
Analyste principal



Karine Cazorla  
Analyste



Ahmed Hanafy  
Analyste



Jean-Philippe Boutin  
Consultant affilé



Marie-Noël Ouellet  
Coordonnatrice opérations



Sophie Geoffroy  
Technicienne comptable et administrative



nos consultants affiliés

# RÉPUTATION DUNSKY



## Chez Dunsky, notre succès se mesure par la satisfaction de nos clients.

*Depuis des années vous contribuez au succès de nos programmes grâce à un support stratégique, des programmes novateurs, une grande rigueur et une disponibilité exceptionnelle pour répondre à nos besoins.*

- Chef, Planification et intégration  
de l'efficacité énergétique



*L'équipe Dunsky est dévouée, intelligente, stratégique, convaincante et dirigée par une des personnes les plus avant-gardistes de notre industrie.*

- Directeur, Planification  
et évaluation



*Excellentes compétences et expertises. Très bonne équipe et coordination tout au long du projet. Merci pour le travail formidable au cours des derniers mois et pour l'excellent produit livré.*

- Coordonnateur, Programmes  
d'efficacité énergétique



*Dunsky nous a livré une étude critique et une analyse des plus perspicaces pour certains de nos projets les plus stratégiques.*

- Directeur-général



*Votre niche, c'est la qualité !*

- Directrice-générale



*Votre rapport était perspicace, livré à temps et dans le respect du budget et d'une grande valeur. Merci !*

- Présidente dir.-générale



*Dunsky offre à ses clients une valeur incroyable en termes de connaissances, de perspective et de capacités, (incluant) une connaissance extrêmement sophistiquée de la gestion de la demande.*

- Directeur, Planification et évaluation



# RÉPUTATION DUNSKY



## Chez Dunsky, notre succès se mesure par la satisfaction de nos clients.

*Vos projets ont toujours été d'un niveau de qualité élevé. Vous nous gardez sur la bonne voie et nous donnez une analyse pertinente et opportune adaptée à nos besoins.*

- Program Manager, Energy Efficiency & Conservation



*Je recommande les services de Dunsky. Ils sont à l'écoute et savent bâtir une relation-client basée sur la confiance et excellent pour communiquer des concepts complexes. Leur travail est toujours solide.*

- Directeur, Efficacité énergétique



*Dunsky combine rigueur intellectuelle et capacité à trouver des solutions pratiques et adaptées à la réalité des affaires.*

- Directeur, Affaires réglementaires



*Votre équipe a fourni une information claire et bien structurée. Nous avons aussi grandement apprécié la rapidité de réalisation du mandat.*

- Directeur Énergie, Amérique



*Merci pour votre présentation et pour votre excellent rapport – ils ont été des plus utiles.*

- Chef, Programmes résidentiels



*Dunsky a une connaissance pointue du milieu de l'énergie, un sens stratégique et une volonté à innover qui sont toujours au rendez-vous.*

- Présidente dir.-gén.



*Vous étiez particulièrement à l'affût du contexte politique. L'engagement aux besoins du client est clairement une priorité chez Dunsky.*

- Directeur, Stratégie



*Vous êtes à l'écoute et votre approche est aussi professionnelle qu'amicale. Vous maîtrisez le marché et j'avais entière confiance [en vos résultats].*

- Conseiller sénior





# DONNER L'EXEMPLE



**Retenez pas nos services pour cette seule raison.**  
Mais sachez que nous sommes fièrement engagés à donner l'exemple.



**Nos bureaux sont situés dans un des bâtiments les plus verts sur le continent.**

Certifiés LEED® NC Platine, nos bureaux à la Maison du développement durable sont hyper-isolés, chauffés et refroidis par la géothermie, et sont un exemple de la façon dont les bâtiments du futur peuvent être construits et opérés.



**Dunsky est fière d'être certifiée « B Corp ».**

Les « B Corp » sont des entreprises à but lucratif qui, suite à une démarche de vérification rigoureuse et indépendante, sont reconnues tant pour leur engagement que pour leur impact positif sur l'environnement et la communauté.



**Nous croyons en l'importance de donner.**

Chez Dunsky, nous versons 2 % de nos revenus *bruts* à des organismes de bienfaisance impliqués dans la poursuite d'un avenir meilleur. Afin de partager le plaisir de donner, nous invitons aussi nos clients à choisir des organismes bénéficiaires qui leur sont chers.





dunsky  
ENERGY CONSULTING